

# Zagotovljena pravilna teža polnila z tehnologijo kontrolnega tehtanja

**LUGATO**

**V skladu z nemškimi dokončanim pakiranjem, tj. uredbami o vnaprej pakiranem blagu (FPVO), se je Lugato GmbH & Co. KG opredelil, da bo uporabljal uradno preverjeno kontrolno tehtnico XS40 podjetja METTLER TOLEDO. S tem podjetje zagotavlja, da se navedena nazivna masa nenehno preverja in da procesi potekajo hitro in gladko.**

Na proizvodni liniji za fugirno maso v prahu in lepil za ploščice v prosto stoječih vrečkah, XS40 zagotavlja, da nepravilno polnjen izdelek ne zapusti proizvodne lokacije. Prednost podjetja Lugato je v vzdržljivosti kontrolne tehtnice, medtem ko se sooča z nenehnim nabiranjem prahu. Vse to zahvaljujoč visoki stopnji tesnosti merilne celice in pogonskih delov, kot je npr. valjni ležaj – prednost, ki jo vsebovala že standardna različica. Vodja proizvodnje dr. Klaus Weluda je že uporabljal kontrolne tehtnice podjetja METTLER TOLEDO in je tako že bil dobro seznanjen z njihovo dolgo življenjsko dobo in vzdržljivostjo.



Tehtanje prosto stoječih vrečk s kontrolno tehtnico XS40

## **Lugato**

Zanesljivo kontrolno tehtanje  
za izogibanje prepolnitvam  
v zahtevnem okolju  
Skladnost s trgovskimi  
standardi

**METTLER TOLEDO**

»Bili smo več kot zadovoljni s kakovostjo izdelkov podjetja METTLER TOLEDO in tehnično službo za stranke, ki jo zagotavljajo zadnjih 20 let.«

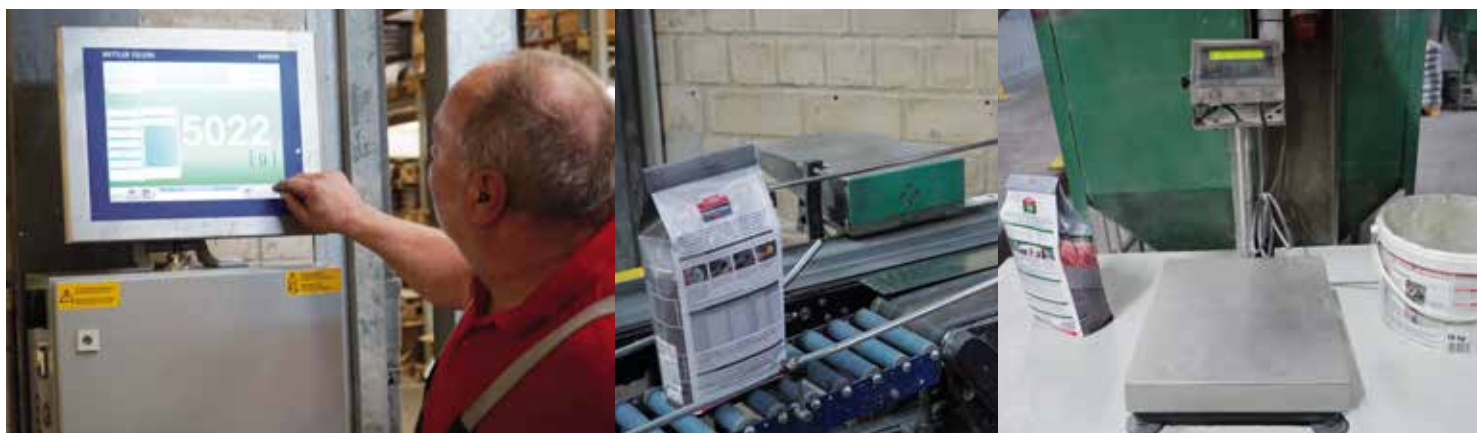
Dr. Klaus D. Weluda, vodja proizvodnje

#### **Dobra uporaba prostora na proizvodni liniji**

Drugi vidik, ki je bil pomemben za podjetje Lugato, je bilo dejstvo, da je sistem zavzel le majhen prostor na proizvodni liniji. Zahvaljujoč modularni zasnovi, se je XS40 z lahko vključila v ločeno stikalno omaro, v kateri je prav tako vgrajen tehtalni terminal. Le tehtalna enota je bila neposredno vključena v proizvodno linijo in je tako prihranila dragocen prostor.

#### **100-odstotni pregled**

S kontrolno tehtnico XS40 se lahko podjetje Lugato prepriča, da bo vsak izdelek nadzorovan, kar pomeni, da bodo nepravilno polnjeni izdelki odposlani, kot se lahko včasih zgodi na kraju samem. To gradi zaupanje potrošnikov v izdelek in blagovno znamko proizvajalca, hkrati pa zagotavlja upoštevanje zahtev trga. Poleg tega, avtomatiziran proces podjetju omogoča boljšo izrabo sredstev.



#### **Enostavno upravljanje**

Tehtalni terminal se nahaja v priročnem, lahko dostopnem položaju. Kontrolna omarica, nameščena na steno z vgrajenim tehtalnim terminalom, zagotavlja hitro in varno delovanje, na primer »prehod izdelkov«, in tako podjetju omogoča, da kar najbolj priročno preklopi na različne predmete.

#### **Učinkovit postopek razvrščanja**

Premalo polnjeni izdelki, ki so izven dovoljenega odstopanja uredb FPVO, bodo zanesljivo zavrtni. Postopek razvrščanja poteka učinkovito in nežno, z uporabo potiskala, ki premalo polnjene prosto stoječe vrečke previdno potisne na stran.

#### **Namizna tehtnica podjetja METTLER TOLEDO**

Zavrtni proizvodi se zbirajo na valjčnem tekočem traku, se ponovno stehatajo, statično in ročno, in če je potrebno, ponovno napolnijo. Nato jih vrnemo nazaj v tok izdelkov, skozi kontrolno tehtnico XS40, kjer so zopet pregledani. Pri tem ni nastalega odpada, stopnja zavrnitve je tako rekoč ničelna.

Več informacij:

► [www.mt.com/lugato](http://www.mt.com/lugato)

#### **Mettler-Toledo GmbH**

CH-8606 Greifensee, Švica  
Tel: +41-44-944 22 11  
Email: [product.inspection@mt.com](mailto:product.inspection@mt.com)  
Website: [www.mt.com/contact](http://www.mt.com/contact)

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb.

©11/2016 Mettler-Toledo GmbH  
PI-CW-CS-SI-GEN-LUGATO-112016